



Kemmler + Riehle Ideen die bewegen



Durchlaufregale



Inhalt

- ◆ **K+R-Produkte**
- ◆ **Einleitung**
- ◆ **Ladungsträger-Übersicht**
- ◆ **Rollenbahn-Übersicht**
- ◆ **Standard-Durchlaufregal**
- ◆ **Beispiele für KLT-Durchlaufregale**
- ◆ **Beispiele für Werkstück-Durchlaufregale**
- ◆ **Service**
- ◆ **Referenzen**
- ◆ **Kontakt**



K+R-Produkte

- ❖ MMS-Profilsystem
- ❖ Arbeitsplatzsysteme
- ❖ **Durchlauf- und Bereitstellungsregale**
- ❖ Lagerschränke
- ❖ Schutz- und Trennwandsysteme
- ❖ Transport-, Bereitstellungs- und Mitfahrwagen
- ❖ Routenzugwagen
- ❖ Fördertechnik
- ❖ Montagevorrichtungen
- ❖ Sondermaschinen
- ❖ Sonstiges





Einleitung



Im Produktionsbereich eines Unternehmens kommen Ladungsträger der verschiedensten Art zum Einsatz. Art und Ausführung eines Ladungsträgers ist abhängig von:

- der Bauform, Abmessung und Gewicht der Waren
- der Anzahl der Teile/Ladungsträger
- den Umweltbedingungen
- der Verwendung
- usw.

In den Ladungsträgern werden Waren:

- transportiert
- gelagert
- gewaschen
- zur Fertigung oder Montage bereitgestellt

Aus der vielseitigen Verwendung von Ladungsträgern ergeben sich auch unterschiedliche Anforderungen an:















- Die Transportmittel z.B. Routenzug oder Bereitstellungswagen (siehe K+R-Routenzugkonzepte)
- Lagerregale
- Materialzuführungen an Montageanlagen und Handarbeitsplätzen (siehe K+R- Handarbeitsplatz-Systeme)

Auf den nachfolgenden Seiten erhalten Sie einen repräsentativen Überblick über K+R-Materialzuführungen und Regale. Bei den realisierten Lösungen handelt es sich immer um kundenspezifische Lösungen.

Bei der Umsetzung **Ihres** Zuführkonzepts unterstützen wir sie gerne!

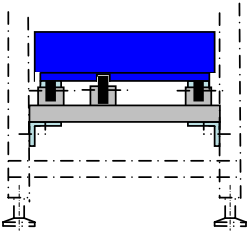
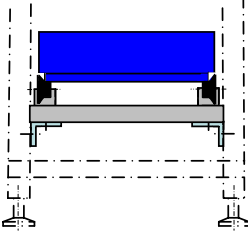
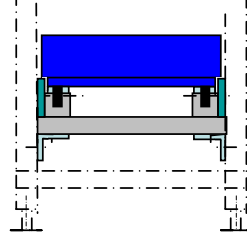
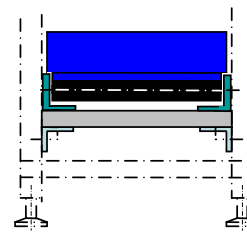
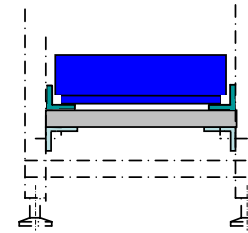


Ladungsträger-Übersicht

Ladungsträgertyp	1 KLT	2 KLT	3 KLT	4 KLT	5 Drahtkorb	6 Drahtkorb	7 Schachtel	7 Werkstückträger
Abbildung								
								
Werkstoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Metall	Metall	Karton	Div.
Führungsnut	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	möglich
Stapelrand	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	möglich
Lauffläche	unterbrochen	durchgehend	durchgehend	unterbrochen	durchgehend	durchgehend	durchgehend	durchgehend
Seitenführung	unterbrochen	durchgehend	durchgehend	unterbrochen	durchgehend	durchgehend	durchgehend	durchgehend
Vereinzelungsmöglichkeit	ja	ja	(ja)	ja	ja	ja	ja	ja
Geeignete Zuführung	1, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	(1), 2, 3, 4, 5



Rollenbahn-Übersicht

Zuführungstyp	1	2	3	4	5	
	Rollenbahn m. Führungsrollen	Rollenbahn m. Spurkranzrollen	Rollenbahn m. Seitenführungen	Rollenbahn m. Seitenführungen	Gleitschienen m. Seitenführung	
Prinzipskizze						
Antrieb	Schwerkraft	Schwerkraft	Schwerkraft	Schwerkraft	Schwerkraft/Manuell	
Rollenbahnneigung in %	3-5	3-5	3-5	3-5	Ermittlung d. Versuch	
Rollenschiene	Ø in mm	28; 32	32/49	28, 32	20, 30, 40, 50, 60	-
	Material	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff, St verz.	-
	Best.-Nr.	110.4510 110.4510.1 110.4515.1	110.4515.1	110.4510 110.4510.1	Div.	-
	Best.-Nr., leitfähig	110.4510.2 110.4510.3 110.4515.3 110.9410.2	110.4515.3	110.4510.2 110.4510.3	Div.	-
Führungs-Rollenschiene	Ø in mm	46	-	46	-	-
	Material	Kunststoff	-	Kunststoff	-	-
	Best.-Nr.	110.4511.1	-	-	-	-
	Best.-Nr., leitfähig	110.4511.2	-	-	-	-
Rollenteilung RT in mm	33, 40 oder 60	60	33, 40 oder 60	Div.	-	
Seitenführung	-	Spurkranz	Edelstahlblech D=2mm	Edelstahlblech D=2mm	Edelstahlblech D=2mm	
Gleitfläche	-	-	-	-	Edelstahlblech D=2mm	
Anforderungen an LT	Lauffläche	Mögl. nicht unterbrochen Mit Führungsnut	Mögl. nicht unterbrochen	Mögl. nicht unterbrochen	Keine	Keine
	Führungsflächen	Mögl. nicht unterbrochen	Nicht unterbrochen	Keine	Keine	Keine
	Max. Gewicht/KLT	30 kg	30 kg	30 kg	Nach Traglast der Rollen	30 kg



Durchlaufregal, Standard-Baukasten



←	Grundgestell		
← 10 Typen	Rollenschienen- Auflagen		
← 9 Typen	Rollenschienen		
←	RS-Halter Seitenführung KLT-Ablagen		

Details siehe separate Präsentation „DLR-Standardbaukasten“



Standard-Durchlaufregal, höhenverstellbar



Regalboden Höhenverstellung ohne Werkzeug



Sicherung öffnen



Halter ausrasten und verschieben



Halter einrasten



Sicherung schließen





Durchlaufregale für KLT



DLR für Zylinderkopf



DLR für KLT



DLR mit Vorrichtung



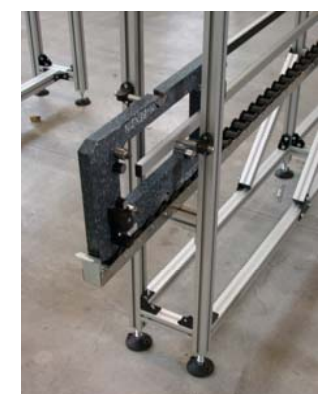
Poka Yoke DLR



DLR für KLT



DLR für KLT



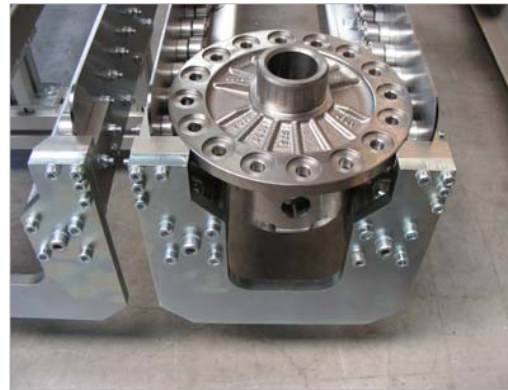
DLR für WT



Durchlaufregale für Werkstücke



DLR für AGG, abgewinkelt



DLR für AGG



DLR für Sitzlehne



DLR f. Kabelbaum



DLR für HAG



K+R-Service

- ❖ Versand von MMS-Bauteilen auf Anforderung innerhalb 24 Std



- ❖ Service-Reaktionszeiten* an Werktagen:
 - Im Umkreis von 50 km: 4 Std
 - Innerhalb Deutschland: 24 Std
 - Innerhalb Europa: 48 Std
 - Sonstiges Ausland nach Absprache



* Unverbindliche Richtwerte bei einer Aktivierung bis 12 Uhr,



Unsere Kunden weltweit



Bosch
Daimler AG
Dürr ecoclean GmbH
Elring Klinger AG
Erbe Elektromedizin GmbH
Erima GmbH
Hoerbiger Antriebstechnik GmbH
Krauss-Maffei GmbH
Mercedes AMG GmbH
Metabowerke GmbH
Porsche AG
Sick AG
Walter AG
Wincor Nixdorf GmbH
WMF AG
ZF Getriebe GmbH



Kontakt

Kemmler + Riehle GmbH & Co. KG

Maschinenbau

Betzingen, Industriegebiet-West

Ferdinand-Lassalle-Straße 61

72770 Reutlingen-Betzingen

Telefon +49 (0)7121/9573-0

Telefax +49 (0)7121/9573-23

info@kemmler-riehle.de

www.kemmler-riehle.de

